

Oferent

GC METAL Sp. z o.o.

Bukowska 14, 62-081 Wysogotowo

NIP: 7831687960

KRS: 0000416370 Regon: 302085540

Kapitał zakładowy: 200 000 PLN

Bank: SANTANDER Bank Polska S.A.

Konto: 39 1090 1362 0000 0001 3050 2892

## Oferta na Detale Metalowe

Udoskonalone produkty w postaci precyzyjnie wykonanych detali metalowych wytwarzane są dzięki linii do symultanicznego cięcia. Maszyna ta pozwala jednocześnie ciąć wiele podłużnic, z których wytwarza się detale, uzyskując przy tym idealnie równą długość każdego z nich. Technologia pozwala również na wykonywanie tych samych elementów procesu produkcyjnego przy wykonaniu mniejszej ilości otworów technologicznych, które w pierwszej fazie procesu służą do nasadzania detali na ramę, przechodząc przez kolejne etapy procesu produkcyjnego, a ostatecznie są wykorzystywane do łączenia detali w produkt końcowy oraz ich montażu.

Detale metalowe wykonane według technologii GC Metal, stanowią jednocześnie produkt kierowany bezpośrednio do odbiorców oraz półprodukt wykorzystywany do konstrukcji wyrobów gotowych firmy. Wykonywane detale służą do produkcji wielu produktów metalowych: ram, balustrad, ogrodzeń, pergoli, paneli, barier, ławek, wiat, wózków i wielu innych.

Wytwarzany produkt może mieć następujące parametry:

- **Idealna równa długość** – wykonywanie z detali produktów o lepszej estetyce i większej trwałości, przy niższych kosztach produkcji. Precyzja wykonania pozwala zmniejszyć odchylenia wymiarów wytwarzanych detali o 9 mm dla detali obrabianych.
- **Większa powtarzalność detali** – ze względu na to, że detale obrabiane w ramach jednej partii mają idealnie równą długość i wymiary, można z nich wykonać idealnie równe wyroby gotowe, np. ramy. Powtarzalność detali schodzących z jednej serii produkcyjnej wynosi 100%.
- **Kąty łączenia detali zgodne ze specyfikacjami** – dzięki precyzji i powtarzalności procesu produkcji detale idealnie do siebie pasują, tzn. że kąty ich łączenia bardzo dokładnie odwzorowują te podane w specyfikacji klienta. Dla produktów, które są w całości wykonane z detali pochodzących z jednej serii produkcyjnej (tj. jednej partii obrabianej jednocześnie na stole obróbczym) precyzja odwzorowania kątów ze specyfikacji technicznych wynosi 100%.

*Produkt został wprowadzony do oferty w wyniku realizacji projektu nr RPWP.01.05.02-30-0276/18 pt.: „Rozwój GC Metal poprzez wdrożenie innowacyjnych rozwiązań produktowych, procesowych i nie technologicznych oraz dywersyfikację oferty” współfinansowanego przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Działania 1.5 Wzmocnienie konkurencyjności przedsiębiorstw, Poddziałania 1.5.2 Wzmocnienie konkurencyjności kluczowych obszarów gospodarki regionu Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020*

- **Mniejsza ilość otworów technologicznych** – detale nawiercane są tylko raz, w pierwszej fazie produkcji, a wytworzone otwory technologiczne są wykorzystywane aż do końca procesu produkcyjnego. Łączenie również odbywa się z zastosowaniem wykonanych otworów, dzięki czemu nie jest konieczne wykonywanie dodatkowych operacji technologicznych.

*Produkt został wprowadzony do oferty w wyniku realizacji projektu nr RPWP.01.05.02-30-0276/18 pt.:  
„Rozwój GC Metal poprzez wdrożenie innowacyjnych rozwiązań produktowych, procesowych i nie  
technologicznych oraz dywersyfikację oferty” współfinansowanego przez Unię Europejską z  
Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Działania 1.5 Wzmocnienie konkurencyjności przedsiębiorstw,  
Poddziałania 1.5.2 Wzmocnienie konkurencyjności kluczowych obszarów gospodarki regionu  
Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020*



Rzeczpospolita  
Polska



SAMORZĄD WOJEWÓDZTWA  
WIELKOPOLSKIEGO

Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego

